



EXCMO. AYUNTAMIENTO
PLAZA DUQUESA DE PARCENT, 3
CIF.- P-2908400-A
29400- RONDA
Tfno.952 873 240

**SOLICITUD DE INSCRIPCIÓN
JORNADAS "BOTÁNICA DE LA
SERRANÍA DE RONDA"
10,11 Y 12 de Septiembre 2009**

**DIRIGIR ESTA SOLICITUD AL FAX AYTO. RONDA=952 16 18 77
O AL CORREO ELECTRÓNICO = congresobotanica@ronda.es**

DATOS DEL SOLICITANTE:

Apellidos:.....
Nombre:.....D.N.I.:.....
Correo electrónico:.....
Teléfono de contacto:.....
Dirección:.....
Trabajo y/o estudios (opcional):

DATOS DEL CURSO:

10,11 y 12 de Septiembre de 2009
Lugar: Palacio de Congresos Convento Santo Domingo, Ronda, Málaga.
Hasta agotar las plazas
Precio: 30 € (20€ estudiantes)

PROCEDIMIENTO INSCRIPCIÓN Y MATRICULA:

- 1.- Envíe esta solicitud de inscripción al Ayuntamiento de Ronda, mediante fax (952 16 18 77) o mediante correo electrónico (congresobotanica@ronda.es). Si solicita acogerse al precio de estudiante deberá incluir documento justificante de esta situación.
- 2.-La organización de las jornadas en un plazo de tres días laborables le comunicará si ha sido admitido en las mismas mediante correo electrónico o teléfono.
- 3.- En caso de ser admitido deberá realizar el pago de la matrícula en el siguiente número de cuenta bancaria: Unicaja 2103 0166 38 0030017151 (deberá indicar en el concepto MATRÍCULA JORNADAS BOTÁNICA SERRANÍA DE RONDA)
- 4.- Una vez realizado el pago deberá enviar el justificante del mismo al Ayuntamiento de Ronda mediante fax o mediante correo electrónico y así quedará confirmada su matrícula en las jornadas.

DESCARGAS E INFORMACIÓN:

www.ronda.es, congresobotanica@ronda.es
y en el teléfono 952 87 32 40 ext 123